

EXPERT HYDRO EPS 100 λ 31 GRAFIT
EXPERT HYDRO EPS 100 λ 36

Izolacja termiczna fundamentów



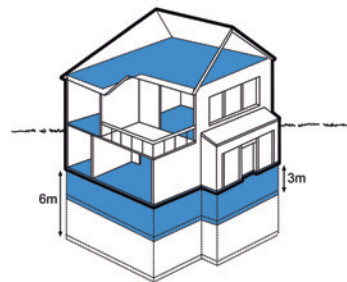
EXPERT HYDRO EPS 100 λ 31 GRAFIT

EXPERT HYDRO EPS 100 λ 36

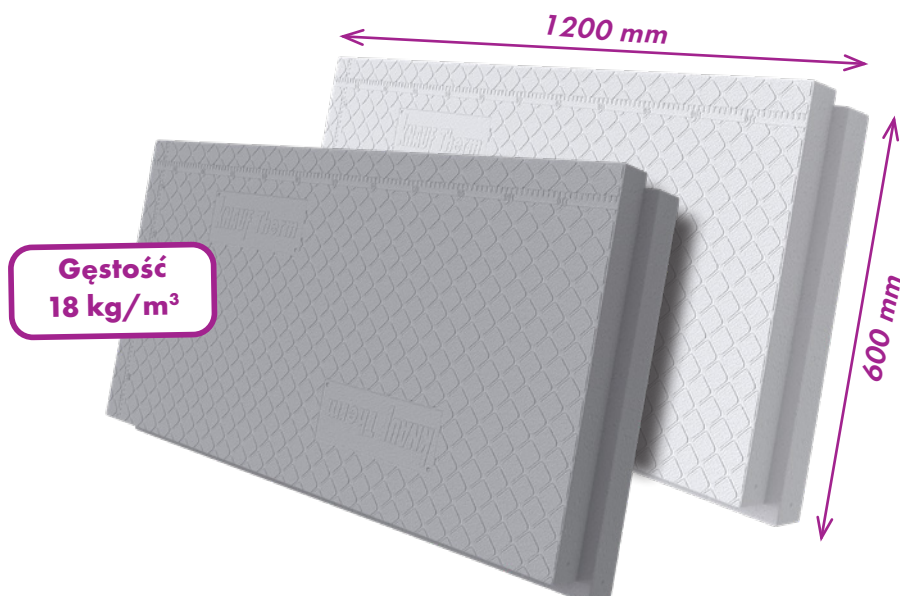
Formowana termoizolacja fundamentów

Perymetryczne płyty styropianowe Knauf Therm Expert HYDRO EPS 100 λ 31 GRAFIT i Knauf Therm Expert HYDRO EPS 100 λ 36 to materiał termoizolacyjny uzyskiwany w procesie wtrysku do formy, tworząc bezpośrednio kształt płyty. Gwarantuje to powtarzalność płyt, ich wymiarowość oraz zwiększoną hydrofobowość. Dzięki takiej technologii struktura spienionych granulek nie jest naruszona, co w konsekwencji zmniejsza chłonność wody. Na powierzchni płyty występują specjalnie ukształtowane rowki drenażowe odprowadzające wodę w systemie termoizolacji pionowej.

Ukształtowanie powierzchni płyt Knauf Therm Expert HYDRO EPS 100 λ 31 GRAFIT i Knauf Therm Expert HYDRO EPS 100 λ 36 w formie drobnowymiarowej siatki z podziałką metryczną ułatwia jej cięcie i układanie oraz spływ wody, a dodatkowo poprawia właściwości termiczne przegrody. Płyty Knauf Therm Expert HYDRO EPS 100 λ 31 GRAFIT i Knauf Therm Expert HYDRO EPS 100 λ 36 jest wszechstronnym materiałem izolacyjnym.



BUDOWA PŁYTY





ZASTOSOWANIE

- Izolacja termiczna podziemnych elementów konstrukcyjnych do 3 m poniżej poziomu gruntu
- Izolacja termiczna cokołów i ścian piwnic
- Ochrona hydroizolacji przed uszkodzeniami mechanicznymi
- Drenaż z zastosowaniem: włókniny lub folii kubłkowej; dopuszcza się również użycie płyty bezpośrednio do gruntu
- Eliminacja mostków termicznych dzięki zastosowaniu frezu
- Dopuszczalne obciążenie użytkowe: 3000 kg/m^2 ($\text{CS}(10) \geq 100 \text{ [kPa]}$)

- Do prawidłowego wykonania izolacji cieplnej fundamentów należy wykonać izolację przeciwwodną
- Płyty styropianowe nie mogą być stosowane w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren, t.j. rozpuszczalnikami organicznymi jak aceton, terpentyna, benzyna

- Płyt stosowanych poniżej poziomu gruntu nie należy mocować mechanicznie, ponieważ grozi to uszkodzeniem hydroizolacji

Wyprodukowane zgodnie z europejską normą PN-EN 13163:2012 + A1:2015

Płyty oznaczone są zgodnie ze specyfikacją techniczną dla tego wyrobu:

EPS 36 – EN 13163-T(1)-L(3)-W(3)-S(5)-P(5)-BS150-CS(10)100-DS(N)2-DS(70,-)1-WL(T)3,5

EPS 31 – EN 13163-T(2)-L(2)-W(2)-S(5)-P(5)-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)1-WL(T)3,5

PARAMETRY TECHNICZNE

$\lambda_D = \lambda_{\text{obł.}}$ – Deklarowany = obliczeniowy współczynnik przewodzenia ciepła [W/(mK)]	EPS 100 λ 31 GRAFIT $\leq 0,031$ EPS 100 λ 36 $\leq 0,036$
Głębokość stosowania [m]	do 3
Kształt krawędzi	Prostokątny – zakładka (frez)
Wymiary [mm]	1200x600
Grubość EPS 100 λ 36 [mm]	50, 80, 100, 120, 150, 180, 200
Grubość EPS 100 λ 31 GRAFIT [mm]	100, 120, 150, 180
Klasa reakcji na ogień	E (samogasnący)
Wytrzymałość na zginanie [kPa]	BS 150 (≥ 150)
Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym [kPa]	CS(10) 100 (≥ 100)
Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym zanurzeniu	WL(T)3,5 ($\leq 3,5\%$)

OPORY CIEPLNE

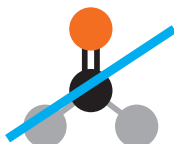
Grubość płyty [mm]		50	80	100	120	150	180	200
Opór cieplny RD [m ² K/W]	EPS 100 λ 36	1,4	2,15	2,65	3,20	4,00	4,85	5,35
	EPS 100 λ 31 GRAFIT	-	-	3,20	3,85	4,80	5,80	-

PAKOWANIE

Grubość płyty [mm]	50	80	100	120	150	180	200
Ilość płyt w paczce [szt.]	12	7	6	5	4	3	3
Objętość paczek [m ³]	0,432	0,406	0,432	0,430	0,432	0,389	0,432
Powierzchnia krycia paczki [m ²]	8,64	5,04	4,32	3,60	2,88	2,16	2,16

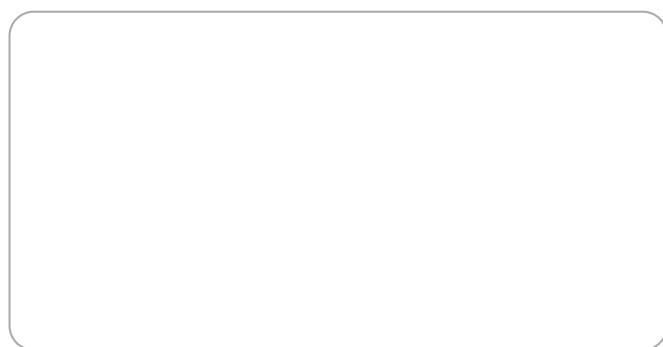


HBCDD

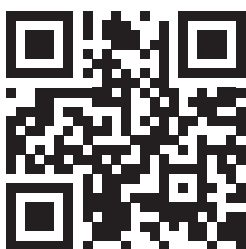


formaldehyd

Produkty Knauf Therm nie zawierają szkodliwych dla zdrowia substancji HBCDD i formaldehydu.



DYSTRYBUTOR



Centrala w Polsce i zakład
produkcyjny w Mszczonowie
KNAUF Industries Polska Sp. z o.o.
ul. Styropianowa 1, Adamowice
96-320 Mszczonów
tel. + 48 46 857 06 17
rfq.poland@knauf.com
www.styropianknauf.pl

[in Knauf Industries Polska](#)
[in Knauf Polska](#)
[f Knauf Industries Polska](#)

[f Knauf Polska](#)
[▶ Knauf Industries Polska](#)
[@knaufpolska](#)

07/2022



Expert HYDRO
EPS 100 λ 31 GRAFIT



Expert HYDRO
EPS 100 λ 36