

Pakowanie, przechowywanie

Płyty styropianowe KNAUF Therm dostarczane są wyłącznie w oryginalnych opakowaniach producenta tj. firmy KNAUF Industries Polska Sp. z o.o.

Pakowanie		Format standardowy		Płyty frezowane	
Grubość płyty [mm]	Ilość płyt w paczce [szt.]	Objętość paczki [m³]	Powierzchnia krycia [m²]	Objętość paczki [m³]	Powierzchnia krycia [m²]
10	56	0,280	28,0	–	–
20	30	0,300	15,0	–	–
30	20	0,300	10,0	–	–
40	15	0,300	7,5	–	–
50	12	0,300	6,0	0,292	5,820
60	10	0,300	5,0	0,291	4,850
70	8	0,280	4,0	0,272	3,880
80	7	0,280	3,5	0,272	3,395
90	6	0,270	3,0	0,262	2,910
100	6	0,300	3,0	0,291	2,910
110	5	0,275	2,5	0,267	2,425
120	5	0,300	2,5	0,291	2,425
130	4	0,260	2,0	0,252	1,940
140	4	0,280	2,0	0,272	1,940
150	4	0,300	2,0	0,291	1,940
160	3	0,240	1,5	0,233	1,455
170	3	0,255	1,5	0,248	1,455
180	3	0,270	1,5	0,262	1,455
190	3	0,285	1,5	0,277	1,455
200	3	0,300	1,5	0,291	1,455
210	2	0,210	1,0	0,204	0,970
220	2	0,220	1,0	0,213	0,970
230	2	0,230	1,0	0,223	0,970
240	2	0,240	1,0	0,233	0,970
250	2	0,250	1,0	0,243	0,970
260	2	0,260	1,0	0,252	0,970
270	2	0,270	1,0	0,262	0,970
280	2	0,280	1,0	0,272	0,970
290	2	0,290	1,0	0,281	0,970
300	2	0,300	1,0	0,291	0,970
ETIXX Fasada λ 31 i ETIXX Fasada EPS 70 λ 38					
120	5	0,432	3,60	–	–
150	4	0,432	2,88	–	–
200	3	0,432	2,16	–	–
250	2	0,360	1,44	–	–
300	2	0,432	1,44	–	–
EXPERT HYDRO EPS 100 λ 36					
50	12			0,432	8,64
80	7			0,406	5,04
100	6			0,432	4,32
120	5			0,432	3,60
150	4			0,432	2,88
FLOOR HEATING					
20	10			0,214	7,70
30	8			0,232	6,16

Opakowanie wyrobu zawiera: nazwę wyrobu, nazwę producenta, numer normy zharmonizowanej EN 13163:2012+A1:2015, kod wg tej normy, deklarowane parametry techniczne.

Każda paczka styropianu KNAUF Therm oznaczona jest znakiem:



Jego obecność potwierdza przetwarzalność materiału z jakiego wykonany jest produkt i gwarantuje jego ekologiczny charakter.

Płyty styropianowe KNAUF Therm należy przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami mechanicznymi i oddziaływaniem warunków atmosferycznych.

Uwaga: Nie stosować płyt w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren np. rozpuszczalnikami organicznymi (aceton, nitro, benzen itp.)